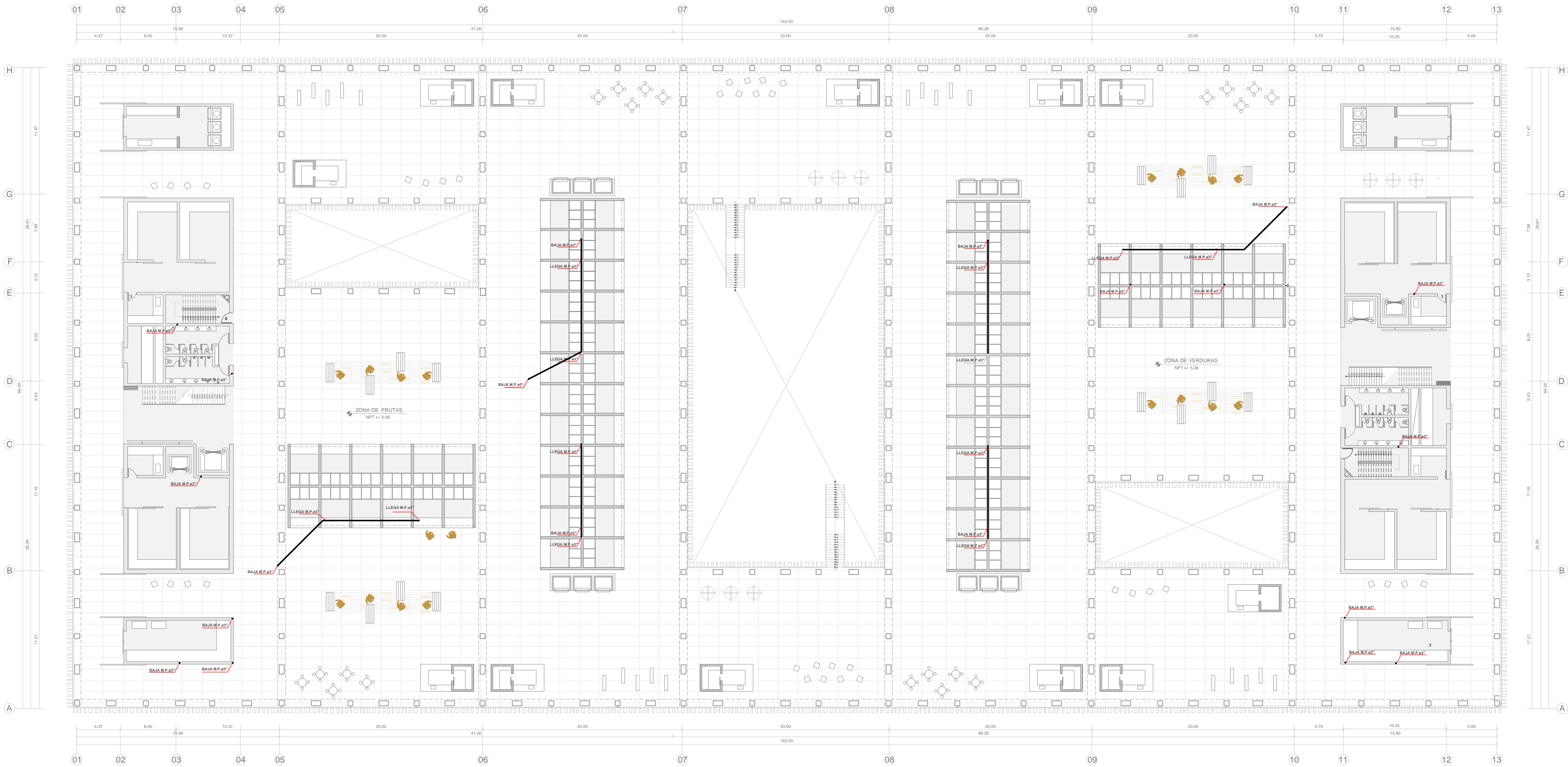


REGLAMENTO NACIONAL DE EDIFICACIONES


7. AGUA DE LLUVIA

7.1 RECOLECCIÓN

- a) Cuando no exista un sistema de alcantarillado pluvial y la red de aguas residuales no haya sido diseñada para recibir agua de lluvias, no se permitirá descargar este tipo de aguas a la red de aguas residuales. Estas deberán disponer al sistema de drenaje o áreas verdes existentes.
- b) Los receptores de agua de lluvia estarán provistos de rejillas de protección contra el arrastre de hojas, papeles, basura y similares. El área total libre de las rejillas, será por lo menos dos veces el área del conducto de elevación.
- c) Los diámetros de los montantes y los ramales de colectores para aguas de lluvia estarán en función del área servida y de la intensidad de la lluvia.
- d) Los diámetros de las canaletas semicirculares se calcularán tomando en cuenta el área servida, intensidad de lluvia y pendiente de la canaleta.



SEGUNDA PLANTA MERCADO
DESAGUE PLUVIAL
ESC 250



USAT
Universidad Católica
Santo Toribio de Mogrovejo

ESCUELA PROFESIONAL
DE ARQUITECTURA

TESIS PARA
OBTENER EL TÍTULO DE
ARQUITECTO

TÍTULO:
NUEVA PLAZA MERCADO PARA EL
ORDENAMIENTO DEL COMERCIO INFORMAL
EN EL EXCOLISIO DE LA CIUDAD DE CHICLAYO
EN LA AV. BALTA ENTRE LA CALLE ARICA
Y JUAN FANNING

"NPMOCIN"

PROFESORA TUTOR:
FIORELLA PATRICIA PITA CASTILLO

PROFESOR TUTOR:
ARQ. MARIA DEL ROSARIO
BALCAZAR LLUNCOR

DESCRIPCIÓN:
SANITARIAS-PLUVIAL
PLANTA SEGUNDA.

NOTA:
Escala: 1/250
MAYO / 2017

Nº LÁMINA:
I-25